

Akkreditierung ISO/IEC 17025

units IM-TECHNOLOGY AG ist NEU ein Akkreditiertes Prüflabor nach ISO/IEC 17025

Als führendes Dienstleistungsunternehmen im Bereich der industriellen Messtechnik, möchten wir unseren Kunden stets höchste Qualität bieten und vor allem werden wir diese jederzeit garantieren.

Uns sind die hohen Anforderungen an die Qualität unserer Kunden bekannt und wir haben uns deshalb entschieden, unser taktiles Prüflabor der units IM-TECHNOLOGY AG, nach den hohen Standards der ISO/IEC 17025, akkreditieren zu lassen.

Ab sofort erhalten Sie bei units IM-TECHNOLOGY AG akkreditierte Prüfberichte nach ISO/IEC 17025.

Was bedeutet Akkreditierung überhaupt?

Akkreditierung kommt aus dem Lateinischen vom Wort „accredere“ und bedeutet: „Glauben schenken“.

Die Akkreditierung ist ein Kompetenznachweis und zeichnet zugelassene Laboratorien für eine sichere Konformitätsbeurteilung von Waren aus.

Ein wesentlicher Bestandteil der Akkreditierung liegt in der Sicherstellung zuverlässiger Messergebnisse in Berücksichtigung der Messunsicherheit.

Erläuterung der Akkreditierung gemäss SAS (Schweizerische Akkreditierungsstelle) :

Akkreditierung bedeutet die formelle Anerkennung der fachlichen und organisatorischen Kompetenz einer Stelle, eine konkrete, im Geltungsbereich der Akkreditierung beschriebene Dienstleistung durchzuführen. Kompetenz ist der Schlüssel zu Transparenz, Vertrauen und Vergleichbarkeit.

Kompetenz ¹⁾		
Personal	Technische Infrastruktur	Organisatorische Struktur
Fachwissen; Praktische Erfahrung im betreffenden Fachgebiet; Ständige Weiterbildung	Entscheidungskriterien; Räumlichkeiten und Einrichtungen; Verfahren	Unabhängigkeit; Unparteilichkeit; Qualitätsmanagement

1) Auszug von: <http://www.seco.admin.ch/sas/00026/>

Eine Akkreditierung bedeutet auch, dass hohe Anforderungen an das Personal gestellt werden. Unsere Messtechniker nehmen laufend an internen oder externen Weiterbildungen teil. Dabei ist der interne KVP (Kontinuierlicher Verbesserungsprozess) ein gelebter Bestandteil.

Zitat aus ISO/IEC 17025, Ausgabe August 2005 zum Thema Personalkompetenz Zitat Kapitel 5.2, Personal, Seite 32:

Die Leitung des Laboratoriums muss sicherstellen, dass alle Mitarbeiter, die bestimmte Einrichtungen bedienen, Prüfungen und/oder Kalibrierungen durchführen, Ergebnisse werten und Prüfberichte und Kalibrierscheine unterschreiben, kompetent sind. Wenn Mitarbeiter eingesetzt werden, die sich in der Schulung befinden, muss für angemessene Beaufsichtigung gesorgt werden. Personal, das spezielle Aufgaben durchführt, muss auf der Grundlage von geeigneter Ausbildung, Schulung, Erfahrung und/oder nachgewiesener Fähigkeit wie erforderlich qualifiziert sein.

Ein Grund also mehr, Ihr **Vertrauen** der **units IM-TECHNOLOGY AG** weiterhin schenken zu dürfen.

Unterschied zwischen Zertifizierung und Akkreditierung?

Grundsätzlich ist eine Zertifizierung mit einer Akkreditierung nicht vergleichbar.

Eine Zertifizierung verfolgt nur ablauforganisatorische Fragen. Die heute bekannteste Form der Zertifizierung ist diejenige von Managementsystemen. Sie wird nach der Norm ISO 9001 oder 14001 für Umweltmanagementsysteme ausgestellt.

Ein zertifiziertes Managementsystem soll vor allem dem Unternehmen dienen.

Eine Akkreditierung bringt jedoch den Kompetenznachweis eines Prüflabors und geht somit weit über eine Zertifizierung hinaus. Sie beinhaltet die Kernpunkte Messunsicherheit, Reproduzierbarkeit und Vergleichbarkeit.

Sie regelt somit hauptsächlich die technischen Aspekte eines Prüflabors und setzt eine bereits bestehende Zertifizierung des Managementbereichs bereits voraus bzw. ergänzt diesen gegebenenfalls noch um einige Punkte.

Der wesentliche Unterschied zwischen Zertifizierung und Akkreditierung besteht auch darin, dass Akkreditierungen immer durch fachlich kompetente Gremien erteilt werden, die sich mit der Arbeitsweise und den Inhalten der zu prüfenden Stelle auseinandersetzen, während Zertifizierungen ausschließlich die Konformität mit gegebenen Vorschriften und Normen bestätigen, wobei das involvierte Personal nicht notwendigerweise Fachkenntnis über das zu zertifizierende Objekt haben muss.

Welche Vorteile haben Sie als Kunde?

Eine akkreditierte Prüfstelle muss sich an klare Vorgaben der Norm halten. Diese Vorgaben stellen sicher, dass sich die gelieferten Messergebnisse auf einem hohen Vertrauensniveau befinden. Dies wird zum einen durch kompetentes Fachpersonal und zum anderen durch technisch einwandfreie eingesetzte Messmittel gewährleistet. Die dafür eingesetzten Messmittel unterliegen klaren Prüf- bzw. Kalibriervorgaben. Auch Umgebungsbedingungen, wie z.B. die Lufttemperatur werden dabei ständig kontrolliert, aufgezeichnet und nötigenfalls korrigiert.

Sie als Kunde, profitieren somit von einer hohen Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit, der gelieferten Messergebnisse.

Ein akkreditierter Prüfbericht fördert die Akzeptanz der Messergebnisse, da diese nach Norm ermittelt wurden.